



**ОТДЕЛ ОБРАЗОВАНИЯ
АДМИНИСТРАЦИИ ДУБРОВСКОГО РАЙОНА**

ПРИКАЗ

№ 92 от «16» апреля 2020 года

«Об итогах проведения месячника оборонно-массовой работы в учреждениях образования Дубровского района, посвященного Дню защитника Отечества, и районного Дня Юного патриота»

В рамках военно-патриотического воспитания подрастающего поколения, в целях привития навыков здорового образа жизни, организации активного досуга обучающихся, воспитания военно-патриотических и нравственных качеств, подготовки к службе в Вооруженных силах РФ и в соответствии с планом работы отдела образования администрации Дубровского района на 2019-2020 учебный год с **23 января по 23 февраля 2020 года** в районе проводился месячник оборонно-массовой и военно-патриотической работы, посвященный Дню защитника Отечества.

Образовательными учреждениями района были разработаны планы проведения месячника оборонно-массовой работы, ориентированные на формирование гражданского самосознания учащихся, получение знаний об истории Отечества, Брянского края, воспитание подрастающего поколения в духе патриотизма и любви к Родине на примере подвигов героев Великой Отечественной войны, воинов вооруженных сил РФ.

В рамках месячника в образовательных учреждениях проведены линейки, посвященные открытию месячника оборонно-массовой и военно-спортивной работы, школьные смотры-конкурсы строя и песни юнармейских отрядов «Статен, строен - уважения достоин», соревнования по стрельбе «Снайперская дуэль». Проведены соревнования по сборке и разборке автомата Калашникова. Активно работали школьные музеи и уголки «Боевой славы», в библиотеках учреждений организованы тематические выставки книг, посвященные Дню защитника Отечества. Ребята участвовали в операциях «Память», «Милосердие», «Открытка - ветерану», «С праздником ветеран!». Во всех школах прошли тематические классные часы, уроки мужества с приглашением ветеранов Великой Отечественной войны, участников военных действий в Афганистане, Чеченской Республике, военнослужащих Российской Армии.

14 февраля 2020 года был проведен районный «**День Юного патриота**», посвященный Дню защитника Отечества. В рамках Дня патриота проведено:

- Чествование ветеранов Великой Отечественной войны и локальных войн;
- Конкурс патриотической песни «Пою моё Отечество»;
- Конкурс ВСИ «Зарничка»

По итогам конкурса патриотической песни «Пою моё Отечество» места распределились следующим образом в соответствии с номинациями:

СОЛИСТЫ:

1 место – Тесленко Михаил, учащийся 6 класса МБОУ «Сещинская СОШ им. К.Я.Поварова», руководитель Прохоренко Т.М.;

1 место – Денисенкова Виктория, учащаяся МБОУ Дубровской №2 СОШ, руководитель Линкевич Н.Б.;

2 место – Терехова Дарья, учащаяся 9 класса МБОУ Пеклинской СОШ, руководитель, педагог дополнительного образования Константинова И.М.;

3 место – Мортикова Ульяна, учащаяся 8 класса МБОУ Дубровской №1 СОШ им. генерал-майора Никитина И.С., руководитель Макаренкова В.В.

ВОКАЛЬНЫЕ ГРУППЫ:

1 место – ансамбль «Мечта» МБОУ Дубровской №2 СОШ, руководитель Линкевич Н.Б.;

2 место – вокальная группа «7 нот» МБОУ «Сещинская СОШ им. К.Я.Поварова», руководитель Прохоренко Т.М.;

3 место – вокальная группа «Детство» МБОУ Пеклинской СОШ, руководитель, педагог дополнительного образования Константинова И.М.

ЮНАРМЕЙСКИЙ ОТРЯД:

1 место – юнармейский отряд МБОУ «Сещинская СОШ им. К.Я.Поварова», руководитель Прохоренко Т.М.;

2 место – юнармейский отряд Филиала МБОУ Пеклинской СОШ Рябчинская СОШ, руководитель Тишина Г.И.

По итогам конкурса ВСИ «Зарничка»:

По итогам конкурса «Красив в строю, силен в бою»:

1 место занял отряд юнармейцев МБОУ «Сещинская СОШ им. К.Я.Поварова», руководитель Гапонов С.Н.;

2 место занял отряд юнармейцев филиала МБОУ Пеклинской СОШ Рябчинской СОШ, руководитель Тишин Н.В.;

3 место занял отряд юнармейцев МБОУ Давыдчинской ООШ, руководитель Латышев В.Я.

По итогам конкурса «Готов к труду и обороне»:

1-2 место занял отряд юнармейцев МБОУ Пеклинской СОШ, руководитель Панасов Н.П.;

1-2 место занял отряд юнармейцев МБОУ Дубровской №2 СОШ, руководитель Курзенков А.Н.;

3 место занял отряд юнармейцев МБОУ «Сещинская СОШ им. К.Я.Поварова», руководитель Гапонов С.Н.

По итогам конкурса «Артиллеристы»:

1 место занял отряд юнармейцев МБОУ «Сещинская СОШ им. К.Я.Поварова», руководитель Гапонов С.Н.;

2 место занял отряд юнармейцев филиала МБОУ «Сещинская СОШ им. К.Я.Поварова» Алешинская ООШ, руководитель Бухтиярова В.В.;

3 место занял отряд юнармейцев МБОУ Пеклинской СОШ, руководитель Панасов Н.П.;

По итогам конкурса «Страницы истории Отечества»:

1 место занял отряд юнармейцев МБОУ «Сещинская СОШ им. К.Я.Поварова», руководитель Гапонов С.Н.;

2 место занял отряд юнармейцев МБОУ Дубровской №2 СОШ, руководитель Курзенков А.Н.;

3 место - занял отряд юнармейцев филиала МБОУ «Сещинская СОШ им. К.Я.Поварова» Алешинская ООШ, руководитель Бухтиярова В.В.

Результаты комплексного зачета конкурса ВСИ «Зарничка»:

1 место занял отряд юнармейцев МБОУ «Сещинская СОШ им. К.Я.Поварова», руководитель Гапонов С.Н.;

2 место занял отряд юнармейцев МБОУ Пеклинской СОШ, руководитель Панасов Н.П.;

3 место занял отряд юнармейцев МБОУ Дубровской №2 СОШ, руководитель Курзенков А.Н.;

На основании вышеизложенного ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Наградить грамотой отдела образования администрации Дубровского района учащихся – победителей и команды – победители конкурсов.
2. Директорам школ района изыскать возможность для поощрения заместителей директоров по воспитательной работе, учителей, подготовивших победителей конкурсов и соревнований, в связи с результативной работой по подготовке детей к участию в районном Дне Юного патриота, за планомерную подготовку юношей к службе в рядах Российской Армии и формирование гражданской ответственности учащихся.
3. Педагогическим коллективам школ продолжать работу по программе юнармейской подготовки, воспитанию патриотизма, гражданской ответственности, нравственному воспитанию учащихся, начать подготовку к проведению районного финала юнармейского движения, активизировав для этой цели работу школьных музеев, детских общественных объединений, отрядов ДЮП и юнармии.
4. Местному штабу «Юнармия» (начальник штаба Гапонов С.Н.) провести предварительную работу по организации и проведению районного финала юнармейского движения на основании областного положения.

**Начальник отдела образования
администрации Дубровского района**

А.В.Косолапова

Приказ подготовлен
Прокопович Н.М.

